CLEMENTINI

18, rue Vercruysse - 95100 ARGENTEUIL
Tél. 01 39 82 60 34 - Fax : 01 39 82 24 92
clementini@glx-mecanique.com - www.glx-mecanique.com

MÉCANIQUE

- Mécanique de précision - Montage d'ensembles
- Sous-ensembles - Prototypes - Pré-séries - Séries

MOYENS DE PRODUCTION

- **GESTION DE PRODUCTION**
- **FRAISAGE SUR CENTRE D'USINAGE**
- PROGRAMMATION **CFAO / 2D - 3D**
- LECTURE DE TOUS FICHIERS
- MACHINES PILOTÉES PAR DNC
- Centre d'usinage BEMATO 850 équipé 4ème axe
- Centre d'usinage YANG EAGLE 1000
- 2 Centres d'usinage YANG EAGLE 850
- Centre d'usinage YANG EAGLE 600
- Centre d'usinage HURCO VM X1
- **TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE**
- Tour numérique CMZ TB 46
- Tour numérique WASINO LG 70 avec avance barre
- Tour à pinces SPINNER SB-CNC avec axe C
- **FRAISAGE CONVENTIONNEL**
- Fraiseuse DUFOUR 237
- Fraiseuse DECKEL Visualisation EINDENHEIM
- **TOUR CONVENTIONNEL**
- 2 Tours HBX CAZENEUVE 360
- 2 Tours HAULIN type ELP
- 3 Tour à pinces HAULIN
- Fraiseuse universelle CINCINNATI PF32 à visu
- **AJUSTAGE**
- Banc de perçage
- Perceuse SMP
- 6 Broches de perçage CINCINATI
- Taraudeuses de 1mm à 16mm
- Microbilleuse
- Scie alternative COLUMBO
- **RECTIFIEUSE**
- Rectifieuse plane CHEVALIER
- **SCIAGE**
- Scie à tronçonner les profilés
- Scie alternative KASTO
- Scie à ruban MOSNER
- **CONTRÔLE**
- Colonne de mesure TESA
- 2 Colonnes de mesure TRIMOS VECTRA 600 T
- Marbre de contrôle
- Mini projecteur de précision numérisé

- **MOYENS INFORMATIQUE**
- Système **CFAO GOELAND** (3D) **CADLINK** (2D)
- GESTION DE PRODUCTION **CLIPPER**

hotpepper Lyon - 04 78 14 53 53 - Photos GLX / iStockphotos

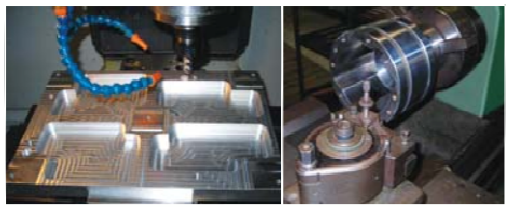
- AÉRONAUTIQUE-MÉDICAL-AUTOMOBILE
- ÉLECTRONIQUE - HYPERFRÉQUENCE
- OUTILLAGES DE FABRICATION ET DE CONTRÔLE - MACHINES SPÉCIALES

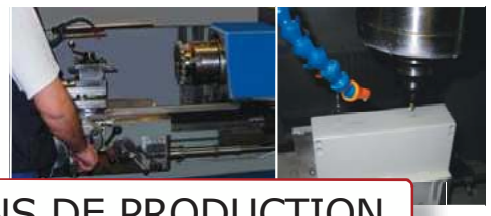
PROMECA

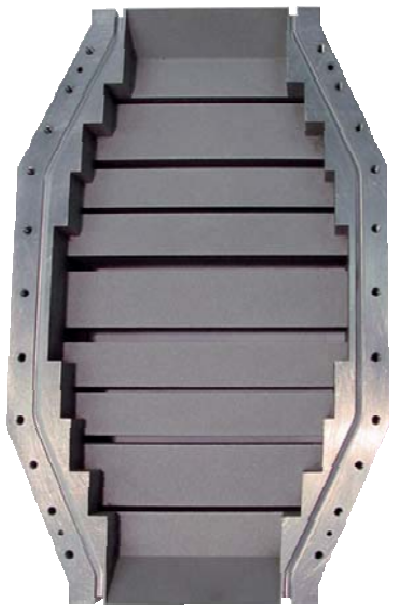
18, rue Vercruysse - 95100 ARGENTEUIL
Tél. 01 39 82 60 34 - Fax : 01 39 82 24 92
promeca@glx-mecanique.com - www.glx-mecanique.com

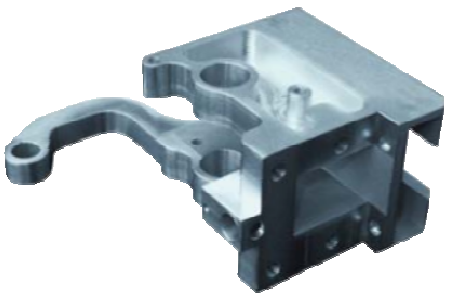
MÉCANIQUE

- Mécanique générale - Mécanique de précision
- Montages de contrôle - Prototypes - Petites séries
- Travaux sur plan et à façon









MOYENS DE PRODUCTION

- **GESTION DE PRODUCTION**
- **FRAISAGE SUR CENTRE D'USINAGE**

- PROGRAMMATION **CFAO / 2D - 3D**
- LECTURE DE TOUS FICHIERS
- MACHINES PILOTÉES PAR DNC
- Centre d'usinage BEMATO 850 équipé 4ème axe
- Centre d'usinage YANG EAGLE 1000
- 2 Centres d'usinage YANG EAGLE 850
- Centre d'usinage YANG EAGLE 600
- Centre d'usinage HURCO VM X1

- **TOUR À COMMANDE NUMÉRIQUE**

- Tour numérique CMZ TB 46
- Tour numérique WASINO LG 70 avec avance barre
- Tour à pinces SPINNER SB-CNC avec axe C

- **FRAISAGE CONVENTIONNEL**

- Fraiseuse DUFOUR 237
- Fraiseuse DECKEL Visualisation EINDENHEIM

- **TOUR CONVENTIONNEL**

- 2 Tours HBX CAZENEUVE 360
- 2 Tours HAULIN type ELP
- 3 Tour à pinces HAULIN
- Fraiseuse universelle CINCINNATI PF32 à visu

- **AJUSTAGE**

- Banc de perçage
- Perceuse SMP
- 6 Broches de perçage CINCINATI
- Taraudeuses de 1mm à 16mm
- Microbilleuse
- Scie alternative COLUMBO

- **RECTIFIEUSE**

- Rectifieuse plane CHEVALIER

- **SCIAGE**

- Scie à tronçonner les profilés
- Scie alternative KASTO
- Scie à ruban MOSNER

- **CONTRÔLE**

- Colonne de mesure TESA
- 2 Colonnes de mesure TRIMOS VECTRA 600 T
- Marbre de contrôle
- Mini projecteur de précision numérisé

- **MOYENS INFORMATIQUE**
- Système **CFAO GOELAND** (3D) **CADLINK** (2D)
- GESTION DE PRODUCTION **CLIPPER**

hotpepper Lyon - 04 78 14 53 53 - Photos GLX / iStockphotos

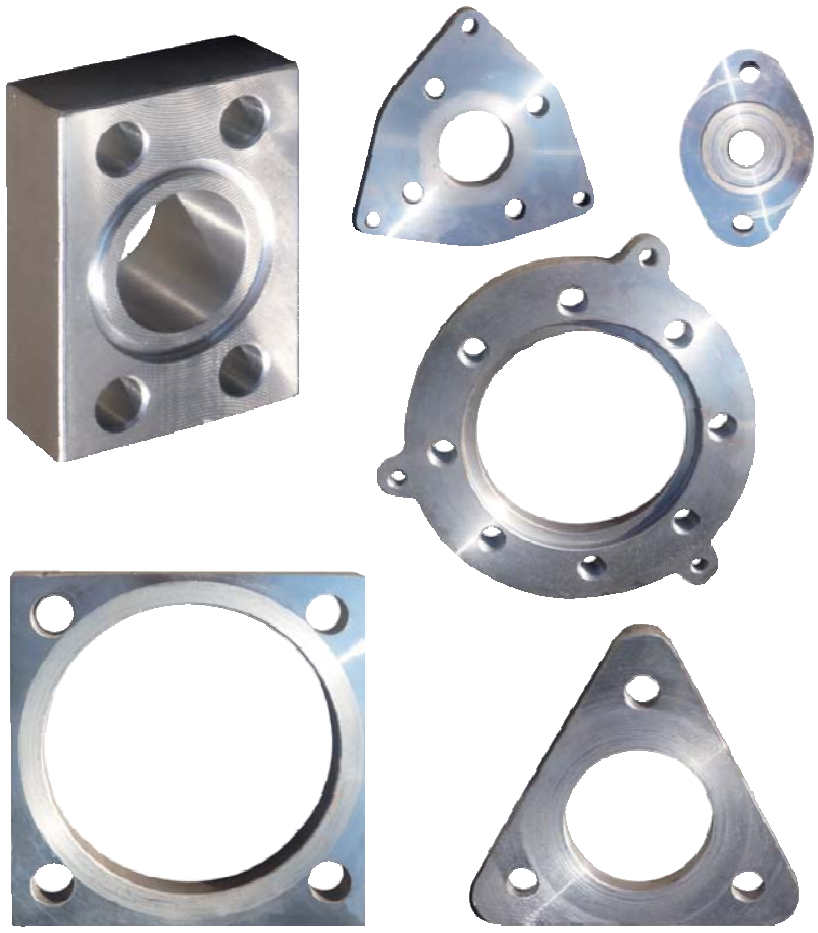
- AÉRONAUTIQUE-MÉDICAL-AUTOMOBILE
- ÉLECTRONIQUE - HYPERFRÉQUENCE
- OUTILLAGES DE FABRICATION ET DE CONTRÔLE - MACHINES SPÉCIALES

cema

ZI des Rochons - BP 8 - 01090 MONTMERLE/SAÔNE
Tél. 04 74 66 14 24 - Fax : 04 74 69 63 14
cema@glx-mecanique.com - www.glx-mecanique.com

GLX MÉCANIQUE

- Brides de raccordement spéciales - Mécanique
- Pièces sur plan - Oxycoupage - Sous-traitance



MOYENS DE PRODUCTION

- **GESTION DE PRODUCTION**
- **2 TABLES OXYCOUPAGE**
  2100 x 3100
- **COMMANDE NUMÉRIQUE**
- Tour CMZ TC35 M800 diam550 outils tournants
- Tour SOMAB TRANSMAB 350P diam au dessus du banc 410 – entrepointe 600 – mandarin Ø200 – tourelle 12postes.
- Perceuse DONAU X=1500 Y=1050 Z=1500
- **CENTRE D'USINAGE HARDFORD OMNIS 1270**
  X=1270 Y=635 Z=635
- **CONVENTIONNEL - 5 TOURS**
- TOS diam 1250 entre pointe 2000
- CAZENEUVE HB575 entre pointe 1000
- ZMM diam 500 entre pointe 1000
- ZMM diam 440 entre pointe 1500
- ZMM diam 800 entre pointe 1500
- **3 PERCEUSES**
- ERLO TCA 60
- CEGIELSKI WRA40 bras 1250
- CEGIELSKI WR50 bras 2000
- **1 FRAISEUSE**
- HURON X=1000 Y=400 Z=540
- **1 MACHINE À MARQUER**
- **1 TRONÇONNEUSE**
- **1 SCIE À RUBAN**

Usinage toutes nuances, Carbone, Aciers inoxydables, Duplex, Bronzes, Aluminium, Cupro-alu, Cupro-nickel, Monel, Inconel, Hastelloy

hotpepper Lyon - 04 78 14 53 53 - Photos GLX / iStockphotos

- PÉTROCHIMIE - AGRO-ALIMENTAIRE
- TRANSPORT & CONTRÔLE DE FLUIDES
- CHAUFFAGE URBAIN - TUYAUTERIE
- CHAUDRONNERIE - ROBINETTERIE
- PIÈCES DE FORGE ET OXYCOUPÉES

UFI SINCOB

132, rue Léon Jouhaux - ZI du Prunay -
BP 70135 - 78500 SARTROUVILLE
Tél. 01 30 09 65 30 - Fax : 01 30 15 00 64
ufi@glx-mecanique.com - www.glx-mecanique.com

GLX MÉCANIQUE

- Brides de raccordement spéciales - Négoce
- Pièces sur plan - Transformation - Sous-traitance
- Maintenance - Pièces d'adaptation

Usinage toutes nuances, Carbone, Aciers inoxydables, Duplex, Bronzes, Aluminium, Cupro-alu, Cupro-nickel, Monel, Inconel, Hastelloy

MOYENS DE PRODUCTION

- **GESTION DE PRODUCTION**
- **CENTRE D'USINAGE**
  HARDFORD OMNIS 1270
  X=1270 Y=635 Z=635 équipé d'un 4ème axe
- **TOUR ERNAULT – CHOLET 550**
  À banc rompu passage 710, mandrin 400, entre pointe 1 000
- **TOUR ERNAULT – CHOLET 600**
  À banc droit, passage 600, mandrin 250, entre pointe 1 300
- **TOUR ERNAULT – JUPITER 550**
  À banc rompu, mandrin 500, plateau 900, entre pointe 2000
- **TOUR ERNAULT – CHOLET 450**
  À banc droit, mandrin 250, entre pointe 700
- **TOUR CAZENEUVE HB 500**
  Passage 350, mandrin 250, entre pointe 800,
- **TOUR STIMAC SN 50C**
  Mandrin 250, entre pointe 1000
- **TOUR A COMMANDE NUMÉRIQUE 3 AXES CMZ TC 35 M800**
  Mandrin 400
- **2 PERCEUSES IBARMIA B70**
  - Cône mors 4 à col de cygne
  - Cône mors 3 à col de cygne
- **2 PERCEUSES RADIALES**
  - GSP diam perçage 700
  - GSP diam perçage 1200
- **CRI DAN POUR FILETAGE**
- **MACHINE À MARQUER**
- **OUTILLAGES DE CONTRÔLE**
  - Rugosimètre MAHR - MARSURF SP1
  - Calibres à coulisse jusqu'à 1500
  - Palmers

hotpepper Lyon - 04 78 14 53 53 - Photos GLX / iStockphotos

- PÉTROCHIMIE - AGRO-ALIMENTAIRE
- TRANSPORT & CONTRÔLE DE FLUIDES
- CHAUFFAGE URBAIN - TUYAUTERIE
- CHAUDRONNERIE - ROBINETTERIE
- PIÈCES DE FORGE ET OXYCOUPÉES